Der

Buschneider

wie er fein soll,

ober

grundliche Anweisung

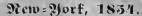
zum

Gelbft: Unterricht im Bufchneiden,

ron

Salomon Geer.

T T
590
G 29

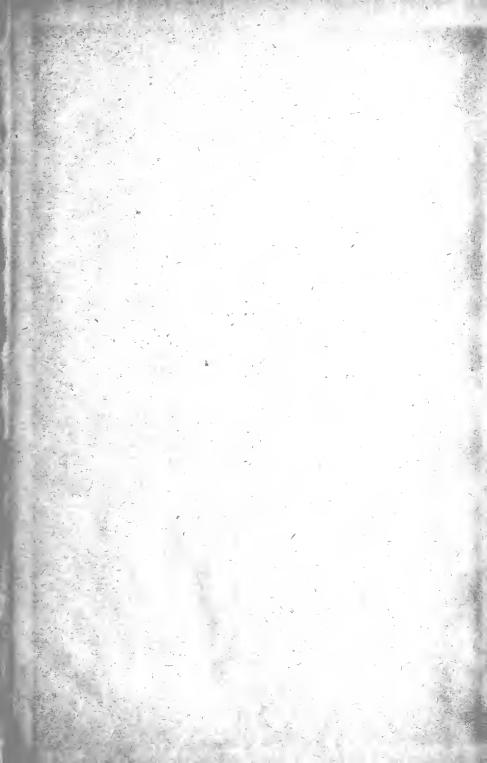


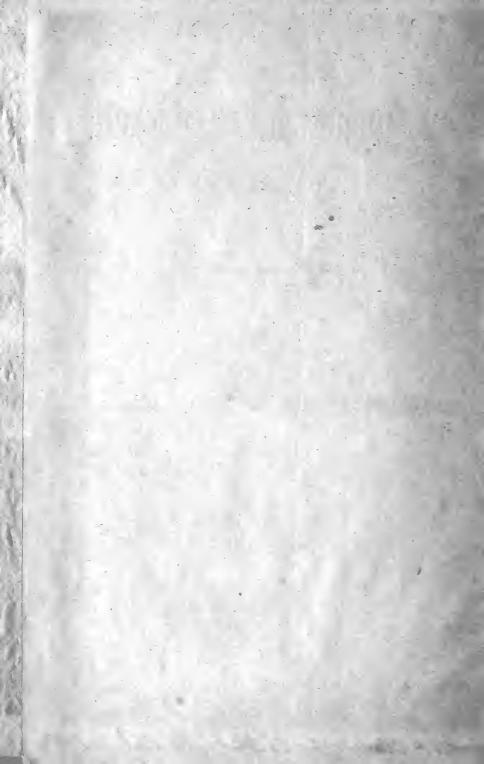
Drud von M. B. Siebert, 17 North - William Street.

LIBRARY	0F	CONGRESS.
	O.	COMUNESS,

CHAP. TT 590 SHELF .G 29

UNITED STATES OF AMERICA





Zuschneider wie er sein soll,

oder

grundliche Anweisung

lunt

Selbst-Unterricht im Zuschneiden,

von

CIPL OF WACHINGTON

Salomon Geer.

all De

New: york, 1854.

Montes a Clari Mice So- Sist M. Och. 6. 1802

7590 TC29

and the first th

1 . . .

CA 10-2305

CANADA SANA PROPERTY.

Zuschneider wie er sein soll,

ober

gründliche Anweifung

zum

Selbst: Unterricht im Zuschneiden,

pon

Salomon Geer.

Bei Bearbeitung dieser Zeichnung war ce meine Absicht, fie so kurz als möglich zu faffen, um das Zuschneiden zu erleichtern. Das Mag richtig nehmen ist unbedingt die Mutter des Geschäfts und selbst die beste Methode ober Eintheilung kann nichts nuben, wenn dies versäumt wird.

Bum Magnehmen bedienen fich viele Zuschneider verschiedener Inftrumente, die aber bis jest dem Zwecke nicht entsprochen haben. Man erhält allerdings dadurch Sohe und Breite, aber dies ist keine bestimmte Grundlage, an die man sich unter Beseitigung des Anprobirens halten könnte.

Beim Zeichnen nach Augenmaß zu andern ift unsicher und verlangt lange Erfahrung und Untosten um auch nur theilweise die Fehler zu beseitigen, da es Schwierigkeiten giebt, die sich selbst den besten Zuschneidern entgegen= stellen. Der Grund hiervon liegt in der Berschiedenheit des Körperbaues, da sechs und mehr Personen gleiche Größe und gleiche Dicke haben können, ohne daß ihnen das gleiche Muster passende Kleider liefert.

Schöne Mufter zu zeichnen bestreben sich auch viele Zuschneiber; allein auch badurch muß viel verändert werden, ba zu einer unregelmäßigen Form ein entsprechender Ueberzug gehört. Weiß man gleich wie die Form ift, so hat man leicht es passend zu machen, und barin besteht eben ber Vortheil.

Wenn man ein passendes Stud haben will, so muß man sich genau an das Maß halten, da dieses bestimmt, ob die Achsel hoch oder tief, der Körper vorsoder zurück, die Schulterblätter flach oder rund sind; nach eigenem Willen zu arbeiten muß Alles verderben.

Bevor man also zum Zeichnen schreitet, hat man vorerst das Maß zu untersuchen, um zu wissen wie die Form der Person ist, die man kleiden soll In dem Maß spiegelt sich Alles, und wer dieses erkennt, wird mit dem Zusschneiden leicht fertig, was mich eine langjährige Erfahrung gelehrt hat; ist dabei eine gute Grundlage, so erspart man viel Zeit und Kosten.

Bei meiner Methode habe ich zwei Sauptpunkte, die fich nie verändern, welche Stellung auch immer vorkommen mag; fie haben fich bewährt durch die Befeitigung aller Veränderungen und dies ift bis jest noch nicht geboten worden. Ich bin überzeugt, daß diese Art des Zuschneidens sich bewähren wird und daß man dadurch vollständig seinen Zweck erreicht.

Magnehmen,

Richtige Sintertheil und Schoflange, Sintertheil=Breite, Ellenbogen und gange Lange, Urmloch=Beite, Ellenbogen= und untere Beite.

Ro. 1 und No. 18 regelmäßige Stellung.

a) Sohe des hintertheils; Diese Sohe wird durch eine wagrechte Linie von unter bem Urm bis gur Mitte bes hintertheils gebildet.

b) Güftenpunkt. Dieser Bunkt befindet sich senkrecht unter der Mitte der Achsel und von da wird das Maß in wagrechter Linie bis zur Mitte des Sinstertheils genommen. Das Maß wird größer oder fleiner, je nachdem der Körper hohl oder voll ist, und läßt sich bei einem angemessenen Rock kein bestimmtes Maß angeben, da dies davon abhängt, ob er fest oder los sigen sou.

c) Krümmung, ist auch ein wesentliches Maß, da diese die Höhe des hinzter= und Seitentheils bestimmt. Das Vordertheil fängt erst unter der Mitte bes Arms an und gehören folglich die Seiten nicht zu demselben. Wenn der Körper vorwärts steht, wird die Krümmung länger und müssen dann hinterzund Seitentheile höher sein, wie No. 5 und No. 9 zeigt. Steht er zurück, oder bei hohlem Rücken und slachen Schulterblättern, so wird die Krümzmung kürzer und tiefer, wie No. 6 und No. 8 darstellt.

d) Seitenhöhe, bestimmt die Tiefe des Armloches und Länge der Achsel, unter Berücksichtigung der Sohe des hintertheils a. Ift d furz, wird a höher, also bei tiefer Achsel oder vorwärts neigendem Körper; wird d lang, muß a furz sein, weil sich diese zwei Maß mit der hintertheil-Länge ausz gleichen, also hohe Achsel oder rückwärts stehender Körper.

e) bestimmt die gange des Vordertheils und kann dann in keinem Fall die Achsel zu lang oder zu kurz werden; ift solche im Verhältniß zur Krümmung kurz, so ist die Stellung vorwärts, und ift sie lang, so ist die Stellung zurück oder ift flacher Rücken da.

f) Borberlange, ift für sich felbstständig, muß aber bei allen Stellungen mit ber hintertheil-Länge in wagrechter Linie fein, b. h. gleich hoch von ber Erbe.

g) zeigt, wieviel das Armloch geöffnet werden soll, ob der Körper hinten rund oder flach, vor- oder rückwärts steht. Es schließt gleichzeitig die Seitenspige, da dasselbe in der Söhe der Seitenspige ebenfalls angewandt wird, Der Körper hat nämlich dieselbe Weite wie unter dem Arm und die Schultersblätter erhalten dadurch die nothige Weite.

h) Bruftweite, muß mit g gang übereinstimmen, so bag die obere Weite mit der Zugabe das gleiche Maß hat, wie auch immer die Stellung sein mag. Ist das Maß bis vor das Armloch groß im Verhältniß zur Dicke, wird die Bruft schmäler, also gebogene Stellung ober runden Rücken; ist die Bruft breit ober rund, muß das Maß g klein werden, weil beide g & h weder grösser noch kleiner sein durfen als die obere Weite mit Zugabe, ob hinten ober vornen.

i & k) Brobe=Mag, zeigt, ob g & h richtig genommen, benn beibe muffen

übereinstimmen. Um aber dieses Maß richtig zu nehmen, ist es nöthig, die Zahl ober Nummer mitten unter dem Arm zu merken, damit man weiß, wie hoch Sinter= und Vordertheil für sich sein soll. Wie bei No. 18 muß i mit g und k mit c hinten genau stimmen. Mißt man nach dieser Art, so ist das Anprobiren beseitigt.

Es gibt viele Zuschneiber, die i & k als Sauptsache betrachten, und stimme ich hierin nicht mit ihnen überein. Sie sind nicht mehr als irgend ein ans beres Was, außer wenn sie als Brobemaß angewandt werden, wo sie sehr zu Statten kommen, da fle von oben bis hinten und wieder nach oben ein richtiges Maß liefern. Wenn nun c, d und e von unten die Söhe bestimmen, g und h die Breite, so ift es leicht, jeden einzelnen Punkt in die richtige Stellung zu bringen.

1) Obere Weite, ift selbstständig und hat mit der Berschiedenheit des Körperbaues nichts zu thun, obgleich sie nach verschiedenen Theilen für proportionirte Stellung eingetheilt werden fann. Eine gute Eintheilung ist für vorräthige Arbeit viel werth, da Alles nur für grad gewachsene Stellung zugesschnitten wird, wie No. 2, 3, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 20, 26, 27, 28, 29, 31, 33, 34, 35, 40, 43, 46, 48, 52, 55, 56 und 57 zeigen.

m) Untere Weite.

Suftenmaß ift nothig, um zu wiffen, wie weit ber Schoof fein foll ober bas Vorbertheil, im Fall es verlangert werben follte. —

No. 2, 36. Obere Weite. Die halbe obere Weite theilt man in 48 Theile und ift diese Art deshalb zu empfehlen, weil bei jeder Größe immer dieselbe Zahl angewandt wird, indem sich durch die Eintheilung das Maß verjüngt oder vergrößert.

No. 2 hat 6 oben, 13, 16, 22, 19 Breite.

No. 3 hat hinter ben Sauptlinien 4, nach vorn 8, 16, 24, 30, Tiefe 6, 12, 18, 24.

No. 4,. 36 obere Weite, ift regelmäßiges Sinter= und Wordertheil und nach Maß gezeichnet; Die Gohe bes Sintertheils beträgt 81/4.

No. 5 hat tiefe Achsel; die Sohe hat 9.

No. 6 hat hohe Achfel; die Sohe hat 71/2.

Bei jeder Stellung hat man von a 6 und 3 höher zu gehen, wodurch man ein für die Person passendes Sintertheil erhält. Die Vorder= und Sintertheile von No. 5 und 6 haben gleiche Größe wie No. 4, sind aber, wie die Ziffern zeigen, durch das Maß verändert worden.

 \mathfrak{Ro} . 4, a $8^{1}/_{4}$, b 6, c 18, d 8, e $20^{1}/_{4}$, f 22, g $12^{1}/_{4}$, h 8, i $23^{1}/_{2}$, k $26^{1}/_{2}$. \mathfrak{Ro} . 5, a 9, b $6^{1}/_{4}$, c $18^{3}/_{4}$, d $7^{1}/_{2}$, e $20^{1}/_{4}$, f $21^{1}/_{2}$, g $12^{1}/_{2}$, h $7^{3}/_{4}$, i 24, k 27.

 \mathfrak{Ro} . 6, a $7^{1}/_{2}$, b $5^{3}/_{4}$, c 17, d $8^{1}/_{4}$, e $20^{1}/_{4}$, f 22, g $11^{3}/_{4}$, h $8^{3}/_{4}$, i 23, k 26.

No. 7, 38 obere Beite, regelmäßiges Sinter= und Borbertheil.

No. 7, a $8^{1}/_{2}$, b $6^{1}/_{2}$, c 19, d $8^{3}/_{4}$, e 21, f 23, g 13, h $8^{1}/_{2}$, i $24^{1}/_{2}$, k $27^{1}/_{2}$.

No. 8, a $7^3/_4$, b 6, c 18, d 9, e 21, f $23^1/_2$, g 12, h $9^1/_4$, i $23^1/_2$, k $26^1/_2$. No. 9, a $9^1/_4$, b $6^1/_2$, c $19^1/_4$, d $8^1/_4$, e 21, f $22^1/_2$, g $13^1/_2$, h 8, i 25, k 28.

No. 8 rudwärts ftebend, 38 obere Weite.

a, b, c ift fürzer, d, e, f länger, g schmaler, h breiter, i und k fürzer. No. 9 vorwärts gehend, 38 obere Weite.

a, b, c ift langer, d, e, f furger, g langer, h furger, i und k langer.

Im Falle man die eingetheilten Maße nicht benuten will, fo hat No. 10 und No. 19 eine andere Eintheilung.

Sintertheil=Breite oben $^{1}/_{8}$, ein Drittel bis zur Seitenspige, $^{1}/_{8}$ tiefer und von dem dritten Theil $^{1}/_{12}$ höher. Wird aber die Höhe des Sintertheils angemeffen, so nimmt man $^{1}/_{8}$ höher für die Höhe der Seitenspige und daun noch vom achten Theil $^{1}/_{12}$ höher. Das Bordertheil von der Hauptlinie, die ich mit h bezeichnet, $^{1}/_{12}$ zurück, $^{1}/_{6}$, $^{1}/_{3}$, $^{1}/_{2}$ von dem halben, $^{1}/_{8}$ höher für die Seitenspige bei b $^{1}/_{3}$.

Mo. 11 find 7, 8 und 9.

No. 8 und 9 wurden burch bas Maß ber Stellung wegen verändert, ohne bie Sauptlinien und Achsel zu verändern,

Zwei No. 11 sind dieselben Bordertheile, nur verschieden gelegt. Die Achsel ist bei No. 8 anscheinend länger und zurück, bei No. 9 fürzer und vorwärts gestellt; dies kömmt jedoch nur vom Maß her. Bei No. 8 ist g kleiner und h größer, allein hier wurden auch die hintertheile in gleichem Berhältniß durch das Maß verändert. No. 12, Aermel, $2^{1}/_{2}$ und 10 für die Kugel, Abstich von unten bei schließenden Aermeln 10. Sollen die Aermel an der Hand weit werden, so hat man vom Ellenbogen nach unten im Bershältniß stehen zu lassen, wie No. 12 zeigt.

No. 20 ift die Armloch=Weite; die Balfte ift die Aermel=Weite in fchrager Richtung, wie fich ebenfalls aus No. 12 ergiebt.

Ro. 13 Frad-Schoos, 10 für Abstich bei mittelweitem Schoos. Wenn man ben Schoos enger will, nimmt man weniger, wenn weiter, nicht.

No. 14 und 15 find engere und weitere Schöfe; fur die Richtung ber Falten hat man bas Seitentheil an ben Schoof zu legen, wie No. 16 zeigt.

No. 16 Dreg Coat Schoof, der Abstich ift 3. Dies kann jedoch nicht als Regel angenommen werden, da es davon abhängt, ob das Seitentheil unten flumpf oder frig ist; aus diesem Grunde muß es an den Schooß angelegt werden, damit die Falten mit der Seitennath in gleicher Linie laufen.

No. 17 ift wie No. 16.

No. 18 ist wie No. 1.

No. 19 ift wie No. 10.

No. 20 Uniform, 36 obere Weite. Das Maß nimmt man wie bei dem Rock und zeichnet auch fo, nur mit Ausnahme des Kragens und Salsloches. Die Achfel wird nämlich mehr vorgestellt, damit man nicht so viel an der Bruft hat und das viele Einarbeiten vermeidet.

No. 21 Mag ber Uniform.

No. 22. Der Schoof wird 3 und 2 abgestochen und muß nach Borfdrift gemacht werden; ber Aermel wie bei No. 12:

No. 23. Der Sals hat 16 im Durchmeffer, die Achfel ficht bei jedem Bors bertheil mit 16 und braucht deshalb diefelbe feine andere Stellung.

No. 24. Salb Dreg Coat mit einer Reihe Anopfe.

No. 25. Salb Frad Rod mit zwei Reihen Anopfe.

No. 26. Salb anliegender Sad mit zwei Reihen Anopfe.

Die Sade werben wie die Rode angemeffen und eben fo verändert, wenn es bas Mag nöthig macht.

No. 27. Schließender Sack mit einer Reihe Anöpfe.

No. 28. Schließender Sad mit zwei Reihen Anöpfe und Ausschnitt unter bem Urm.

No. 29. Salb=Mantel, anscheinend mit Mermel.

Ro. 30. Rnabenhofen.

Do. 31. Graber Sad mit zwei Reihen Anöpfe.

Do. 32. Befte mit Schoof, einer Reihe Knöpfe bis oben jum Bufnöpfen.

Do. 33. Mantel mit Ginfchnitt.

Mo. 34. Mantel 3/4 rund.

No. 35. Bei ganger Rundung wird von dem Bunkt zwischen 1 und 2 ohne ab und juzugeben die regelmäßige Rundung gezogen.

No. 36 zeigt wie die Kragen gefchnitten werben. Der ftehende Kragen hat 2 Boll Sohe und muß in ber Sohlung bes Salsloches immer die Sälfte davon sein. Die Rever fann furz ober tief umfallen und wird die Linie von bem Umfall auf die Sälfte gezeichnet, wodurch der Kragen benr Umfall entspreschend paffend wird.

No. 37 ift verändert für rudwärts gehend, und

No. 38 für vorwärtsgehend.

No. 39 hat anscheinend zwei verschiedene Sintertheile, die aber trothem ganz gleich geschnitten sind; es soll dies nur zeigen, welche Beränderung durch den Ausschnitt unter dem Arm stattsindet. Die Krümmung hat 19, und wenn das Seitentheil angenäht ift, 17, wodurch das Armloch weiter offen, der hinstere Theil soviel tiefer und die Achsel länger wird.

No. 40. Weiter Anaben-Sad mit einer Reihe Anopfe; man nimmt bad Mag wie bei bem Rod, und wenn nöthig, verandert man auf diefelbe Weife.

Do. 41, Schliegender Sad mit einer Reihe Anopfe.

No. 42, 43, 44. Anaben Jaden.

Do. 45. Arbeite Jaden.

No. 46. Westen mit Shawl Aragen und zwei Reihen Anöpfe; sie werden mit eingetheiltem Maß gezeichnet und ift der Körper vor ober rudwärts geborgen, so wird bas hintertheil burch bas Maß höher ober tiefer.

Ro. 47. Anaben=Wefte mit Steh=Rragen.

No. 48. Dide Wefte gum Bufnöpfen bis oben.

Ro. 49. Rnaben-Sofen weit am Fuß.

No. 50. ,, , fomal am Fuß.

Do. 51. Rnaben-Wefte jum Bufnopfen bis oben.

Do. 52. Wefte mit Chawl Rragen.

Ro. 58. Lange anliegende Wadenhofen.

Do. 59. Rurge Sofen, Die als Mufter beim Sofenschneiden bienen.

Beim Magnehmen muß man zuerft miffen, ob die Beine fchief ober hobl find und wenn es auch Ausnahmen gibt, fo fteht boch feft, bag bas Bein außen hohl und innen grad ift, weshalb man fich barnach ju richten hat. Db Die Sofen auch weit, halbweit ober eng werben follen, fo ift boch bie Saupt= fache zu miffen, welche Stelle auf Die Mitte bes Guges fällt. Die Mobe an= bert fich, Die Mitte bingegen nie. Die Schrittweite ift ber vierte Theil vom Schrittmaß ober ber fechfte Theil vom Sigmaß, welches mit & bezeichnet ift. Die Schrittweite ift 25, Die Galfte 12g und theilt man bies in 4 Theile, fo fommt für ben Schritt 3%; bas Sigmaß ift 37, Die Galfte 183, Dies in 6 Theile macht wieber 31. Bei ber Schrittmeite wird eine gleichlaufenbe Linie gezogen, wie bie Rante und wenn bie Sofen noch fo eng werben follen, fo muß boch am Anie ein Boll mehr fteben, als die fentrechten Linien zwischen ben Beinen ausmachen, bamit Die Schrittnaht am Anie nicht zuviel gehohlt wird; Die Mitte ift Die Salfte gwifden Schritt und Rante und mit M bezeichnet. Das ichrage Mag bestimmt bie Sohe zwischen Schritt und Gufte und bem Simmaf gibt man 1/12tel mehr als angemeffen, bei jeber Große.

Do. 53. Strumpfhofen.

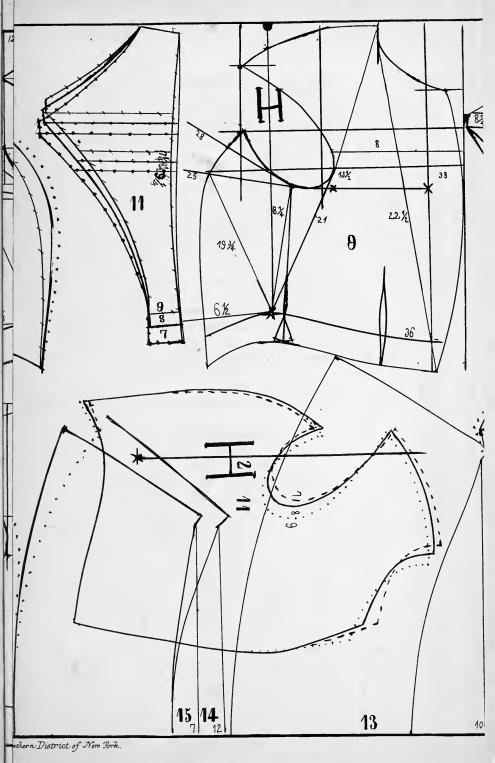
No. 54. Enge Sofen mit Einschnitt in Die hinterhofen; fie werben wie No. 58 gezeichnet.

Ro. 55. Weite Sofen auf ben Fuß fallend.

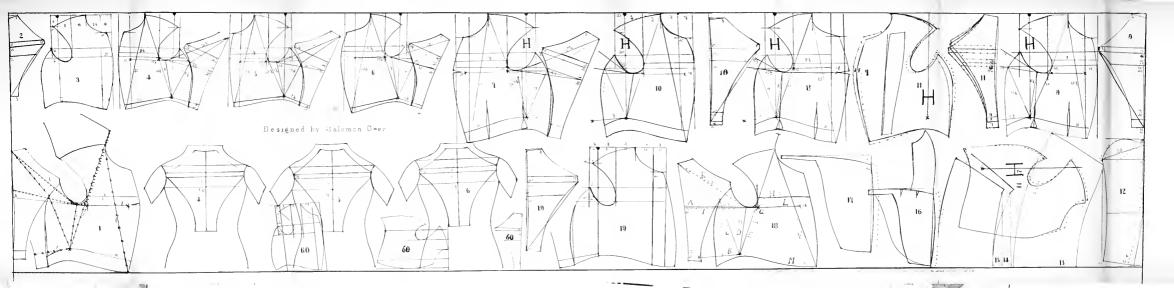
No. 56. Salbweite Hosen.

No. 57. Weite Sofen für einen bicten Mann.

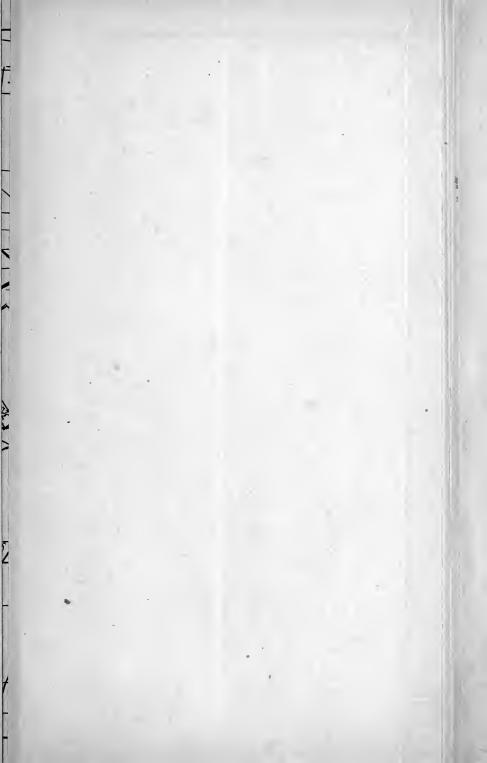
No. 60. Sinter= und Borbertheil mit und ohne Gintheilung.



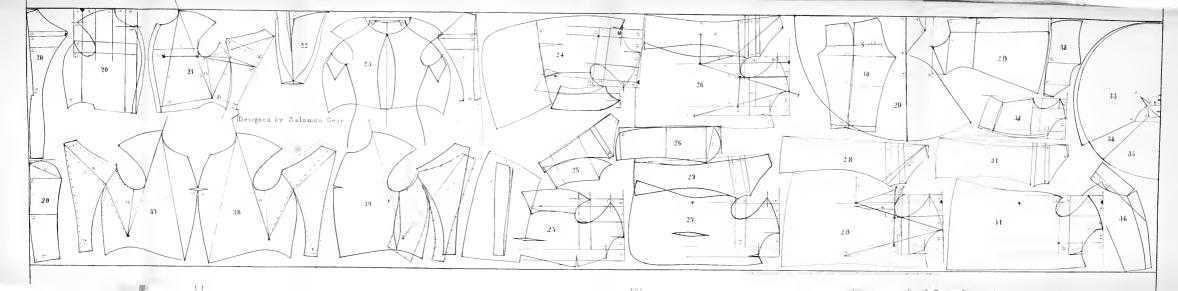








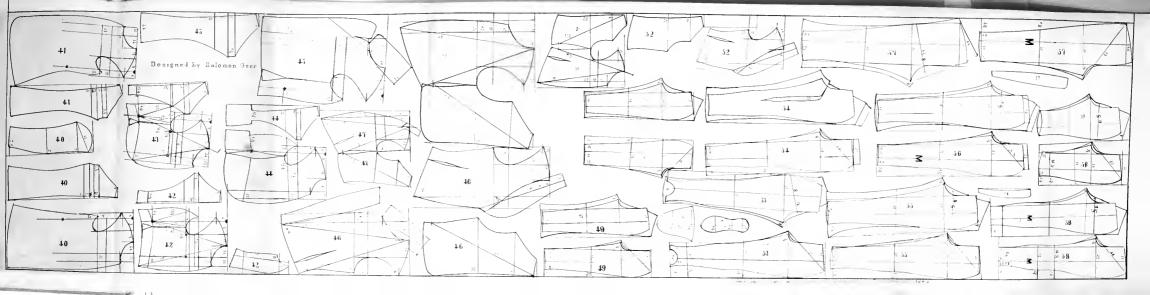




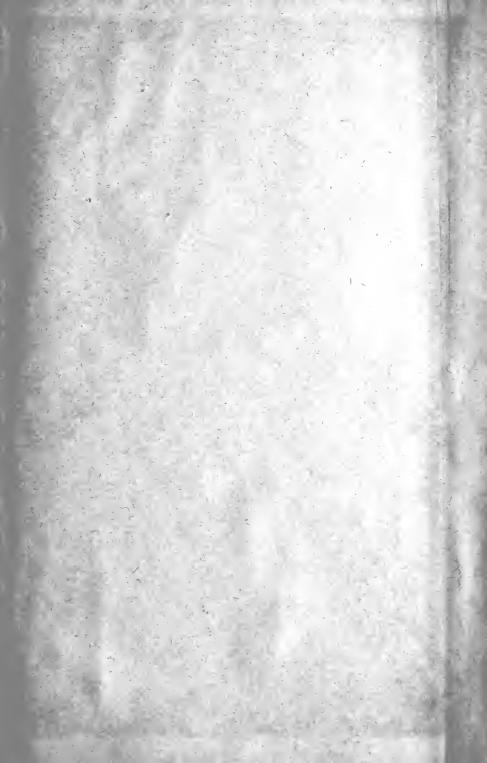


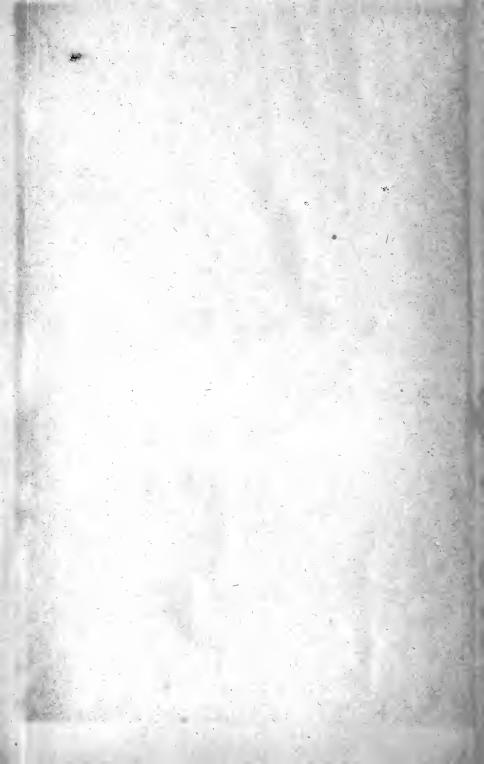
5 ! 55 District

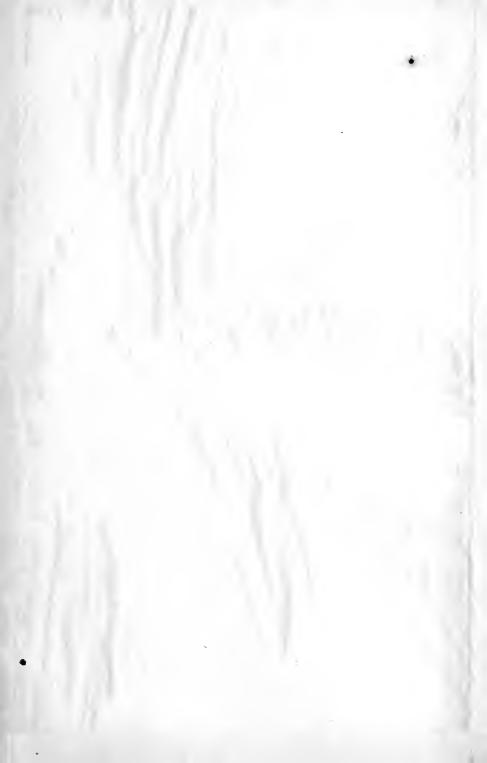
















Bur Beachtung.

Ich made hierdurch barauf aufmerkjam, tak ich Unterricht im

Zuschneiden nach meiner eigenen Methode zu einem mäßigen Preis gebe und daß ich alle Aufträge auf Mufter punktlich ausführe.

Gute Bufdneider sowohl für Aunden- als fertige Arbeit konnen durch mich immer nachgewiesen merden.

> Salomon Geer, 129 fiebente Avenue.

Briefe und Bestellungen für mich tonnen auch bei Berrn Coward Clfan, No. 22 North-Billiam Et. abgegeben werden.